





EFFEGI Spa nasce nel 2001, e si caratterizza fin da subito come un operatore di riferimento nel mercato dei pallet in legno.

A seguito del successo della sua proposta commerciale, EFFEGI nel corso degli anni si dota di strutture logistiche, organizzative e produttive presso la sede di Brembate di Sopra (BG) così da sviluppare la propria gamma prodotto su tutti gli imballaggi in legno:

Pallet EPAL, Chemical Pallet (CP), Pallet speciali, Imballaggio industriale, Casse e Gabbie, Bobine portacavo

e sui servizi a questi connessi:

Progettazione, Riparazione, Montaggio e confezionamento, Recupero e riciclo degli imballi usati.

Nell'ottica di rafforzare le competenze tecniche di progettazione e produzione d'imballi speciali, EFFEGI ha inoltre acquisito la maggioranza delle quote di **SILCAM Srl** di Casale Monferrato (AL), azienda storica del territorio che oltre ad essere una moderna ed efficiente segheria (con ciò garantendo la presenza del gruppo anche sul mercato della materia prima), è in grado di progettare e produrre imballaggio industriale e soluzioni di imballo multimateriale (legno, cartone, plastica, ferro, anticorrosivi, ecc).

I due stabilimenti produttivi, dislocati in Piemonte e Lombardia, consentono il presidio del territorio ed importanti efficienze logistiche e di trasporto.

Pertanto EFFEGI si presenta oggi come un'azienda verticalizzata che può offrire un livello di servizio ed un *lead time* particolarmente efficiente su tutta la gamma prodotto, e per tutti i clienti dei principali settori industriali e manifatturieri:

PRODOTTI	SETTORI	SERVIZI
Pallet	Food & Beverage Chimica e Farmaceutica Manifattura	Gestione parchi pallet Riparazione
Imballi Speciali	Meccanica e Automotive	Progettazione multimateriale Montaggio e Confezionamento
Bobine portacavo	Cavisti	Smontaggio e smaltimento bobine

Inoltre, a valle del processo EFFEGI offre il servizio di recupero e smaltimento dell'imballo esausto.

Nel contesto del suo sistema Qualità, EFFEGI è in possesso di tutte le principali certificazioni e licenze di processo e di prodotto.

ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, EPAL (Produzione e Riparazione), Licenza CP Chemical Pallets, FITOK ISPM 15 FAO, PEFC, SEDEX – Smeta IV Pillars, Ecovadis

In ottemperanza alla normativa ex D. Lgs. 231/01 e successive modifiche, EFFEGI ha elaborato un proprio Codice Etico e un Modello di Organizzazione e Gestione aziendale volti a prevenire la commissione dei reati indicati dal Decreto nell'interesse o a vantaggio della Società, ed ha nominato un Organismo di Vigilanza.





DIVISIONE

PALLETNUOVI

Il pallet rappresenta il minimo comun denominatore della catena produttiva e distributiva, la base su cui poggia, anche fisicamente, la filiera della produzione.

Questo prodotto consente ad **EFFEGI** di essere presente in tutti i settori economici: dalla Grande distribuzione alla Meccanica, dall'Automotive al Food & Beverage fino alla Chimica, Farmaceutica e ai prodotti di marca; la qualità del prodotto e l'affidabilità delle forniture è testimoniata dalla fiducia dei clienti, tra i quali figurano alcune tra le principali multinazionali a livello globale.

Il processo produttivo integrato parte sia dalla materia prima legno (tronco), che dal semilavorato (tavole e travetti); il controllo su tutta la filiera consente ad EFFEGI di garantire flessibilità, reattività, disponibilità dei materiali e qualità del manufatto. Il reparto produttivo dei pallet nuovi dispone di linee automatiche di chiodatura, assemblaggio e finitura pallet, capaci di garantire produzioni sino a 10.000 pezzi al giorno.

EFFEGI è licenziataria e produce sia pallet standard (EPAL e CP – Chemical Pallets) che speciali su richiesta del cliente, ad esempio pallet per IBC (Intermediate Bulk Container).

Il pallet per EFFEGI non è solo di legno: nell'ambito della nostra gamma prodotto proponiamo una vasta selezione di bancali in plastica.



Le ampie aree di stoccaggio presso gli stabilimenti produttivi consentono di detenere importanti stock di prodotto finito, garantendo al cliente la possibilità di programmare le sue consegne con la massima flessibilità.

Il servizio logistico e distributivo garantisce tempestività ed efficienza.

SIAMO SEMPRE IN CONSEGNA!



DIVISIONE

IMBALLISPECIALI

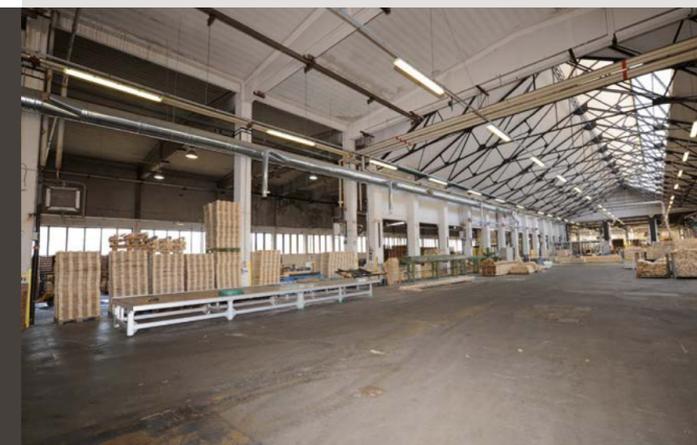
Se da un lato il pallet è l'espressione della standardizzazione del prodotto e della sua fabbricazione in modo seriale e continuativo, l'imballo speciale è l'esatto opposto; nel settore dell'imballaggio in legno, quello speciale è sinonimo di ideazione, progettazione, realizzazione di piccole serie estremamente personalizzate, ed infine montaggio e messa in opera.

EFFEGI è in grado di offrire tutto questo; dispone di un'unità produttiva attrezzata a realizzare imballaggi speciali in legno o materiali derivati, quali ad esempio compensato multistrato e OSB.

EFFEGI grazie anche all'ingresso nel gruppo di SILCAM, può recepire le necessità del cliente, progettare con CAD l'imballo *ad hoc* e realizzarlo utilizzando accessori multimateriale; la gamma infatti include scatole in cartone, sacchi barriera e anticorrosivi VCI, cappucci in polietilene, sali essiccanti, pluriball ed elementi sagomati in polistirolo.

Il servizio include le certificazioni per progettare imballi per il trasporto di merci pericolose secondo gli standard ADR (via terra), IMDG (via mare) e IATA (via aerea).

Inoltre, il personale altamente qualificato si reca direttamente presso la sede del cliente per fornire il servizio esterno di confezionamento e predisposizione per la spedizione.





DIVISIONE BOBINE

EFFEGI rivolge le competenze maturate nel settore del legno anche al mercato dei produttori di cavi, tubi, catene o qualsiasi altro prodotto che debba essere avvolto.

Grazie alla presenza di due linee automatiche, di cui una di nuovissima ideazione e realizzazione, **EFFEGI** produce bobine porta cavo in legno e compensato, con tamburo in legno, plastica o cartone.

La gamma è completa, con dimensioni della flangia che arrivano fino al diametro 600 mm in compensato, mentre in legno vanno dal diametro 600 mm fino al diametro 2600 mm.

I prodotti sono realizzati secondo le normative ANIE oppure seguendo le specifiche tecniche fornite dai clienti; tutte le bobine sono personalizzabili in termini di altezza, larghezza, fori e stampe in base alle richieste.

Inoltre, **EFFEGI** offre ai propri clienti anche il servizio di smontaggio e smaltimento degli imballi esausti.





DIVISIONE

PALLETUSATI

Il pallet usato è una risorsa fondamentale dell'economia; in particolare il bancale EPAL, che è nato con l'obiettivo di essere interscambiabile (secondo il concetto del vuoto per pieno) nell'ambito del processo di fornitura dai produttori di marca alla Grande distribuzione, deve essere sempre efficiente ed a norma secondo gli standard di capitolato.

Per questo motivo l'interpretazione che dà **EFFEGI** del bancale usato è di tipo "industriale"; ciò significa che il bancale usato non è un bene di pura commercializzazione che transita da magazzino a magazzino, bensì un vero e proprio prodotto che esce dalle linee di selezione e riparazione ed è assoggettato a tutti i controlli qualitativi tipici della produzione.

La selezione avviene attraverso l'uso di linee robotizzate, mentre la riparazione è in grado di trattare fino a 2.500 pezzi al giorno. Tutti i bancali, anche quelli usati, sono fornibili a richiesta con trattamento fitosanitario HT nel rispetto della normativa ISPM15 FAO.





RECUPERO RICILO LEGNO

Attenta e attiva nell'ambito della salvaguardia e sostenibilità ambientale, **EFFEGI spa** ha sviluppato un'importante divisione per il recupero di rifiuto da imballo legnoso a servizio dei propri clienti, con l'obiettivo di integrare l'offerta e chiudere il ciclo di vita degli imballi stessi.

EFFEGI dispone di tutte le competenze e gli asset tecnici per la raccolta, riutilizzo (o smaltimento) dei rifiuti classificabili sotto il CER 15.01.03, incluso le bobine portacavo – anche montate.

EFFEGI spa è autorizzata dalla Provincia di Bergamo a stoccare ed avviare al recupero 40.000 tonnellate di rifiuti da imballo.



CERTIFICAZIONI

Le certificazioni ottenute da **EFFEGI**, in costante aggiornamento, e il puntuale monitoraggio dei processi produttivi sono garanzia della solidità e della serietà delle scelte operative e strategiche.

La Qualità è il nostro modo di fare, il rispetto per ambiente e società è il nostro modo di essere.

Certificazione ISO 9001:2015 dal 2019

Certificazione ISO 45001:2018 dal 2020

Certificazione ISO 14001:2015

Certificazione PEFC ITA 1002:2010 dal 2012

Licenziatario del marchio FITOK (IT-03-049)

Licenziatario del marchio EPAL in qualità di riparatore omologato (I-336)

Licenziatario del marchio EPAL in qualità di produttore omologato (I-004)

Licenziatario del marchio CP in qualità di produttore omologato (CP-516)





SEDE LEGALE E OPERATIVA

Via Bruno Locatelli, 62 · 24030 Brembate Sopra (BG) ITALY

MAGAZZINI

Via G. Marconi, 14/22 · 24030 Brembate Sopra (BG) ITALY

CONTATTI

tel. +39 035 687558 · fax +39 035 581214
info@effegispa.it · segreteria@effegispa.it

effegispa.it



SEDE E CONTATTI

Via A. Grandi, 53 – 15033 Casale Monferrato (AL) ITALY
tel. +39 0142 74531

silcam.it